

MAXEON® 2 | 360 W

Modulo commerciale

I moduli SunPower Maxeon combinano un'elevata efficienza con la massima durata e garanzia oggi disponibili sul mercato, fornendo una maggiore energia e risparmio nel lungo periodo. ^{1,2}



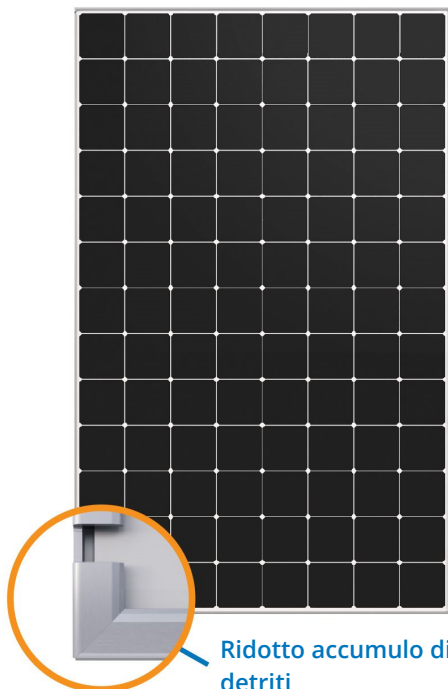
Alta Efficienza

Genera più energia nello spazio disponibile, aiutando la tua azienda a raggiungere gli obiettivi in materia di sostenibilità e risparmio.



Più energia a vita e risparmio

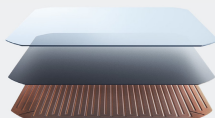
Progettati per produrre il 45% di energia in più a parità di spazio per oltre 25 anni in condizioni reali, come in presenza di ombre parziali ed elevate temperature. ²



Ridotto accumulo di detriti

NUOVO canale di drenaggio migliora le prestazioni

Fondamentalmente differente. E migliore.



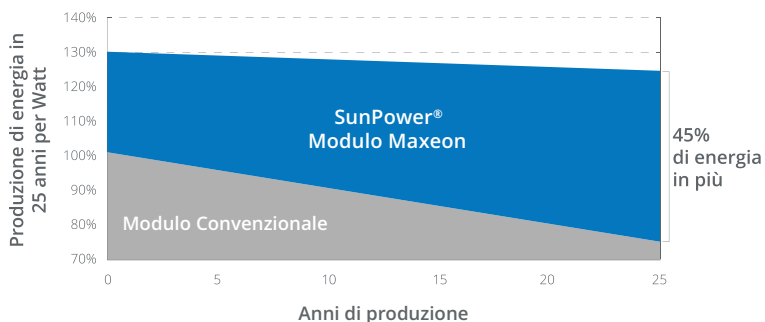
La cella solare Maxeon® SunPower

- Consente la più alta efficienza disponibile a livello di modulo ²
- Affidabilità incomparabile ³
- La solida base metallica brevettata previene rotture e corrosione



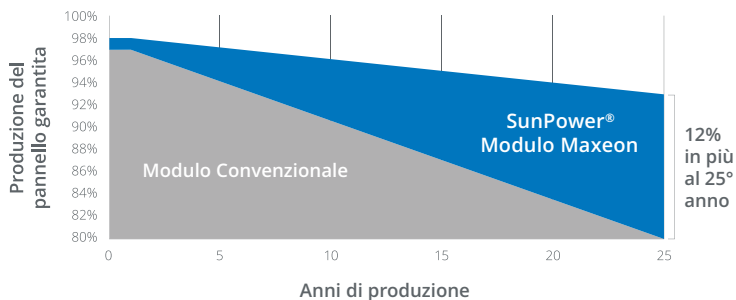
Sostenibile come la sua energia

- Classificato al primo posto nella Silicon Valley Toxics Coalition Solar Scorecard ⁴
- Primo modulo fotovoltaico a ottenere il riconoscimento Cradle to Cradle Certified™ Silver ⁵, in attesa
- Contribuisce a più categorie LEED rispetto ai moduli convenzionali ⁶



Migliore Affidabilità, Migliore Garanzia

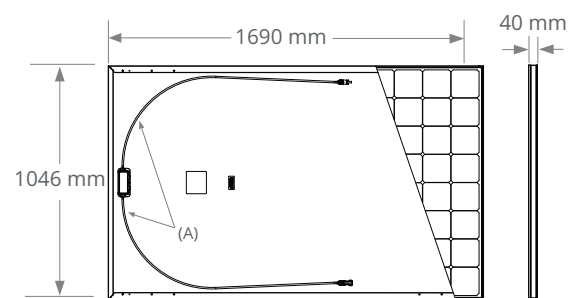
Con oltre 25 milioni di moduli installati in tutto il mondo, la tecnologia SunPower ha dimostrato di durare nel tempo. Ecco perché supportiamo i nostri moduli con una straordinaria garanzia, 25 anni sia sulla potenza che sul prodotto, che include la più alta garanzia sulla potenza nel settore fotovoltaico.



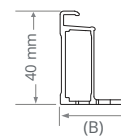
| Dati Elettrici | | | |
|---|------------------|------------------|------------------|
| | SPR-MAX2-360-COM | SPR-MAX2-350-COM | SPR-MAX2-340-COM |
| Potenza nominale (Pnom) ⁷ | 360 W | 350 W | 340 W |
| Tolleranza di potenza | +5/0% | +5/0% | +5/0% |
| Efficienza del modulo | 20,4% | 19,8% | 19,2% |
| Tensione al punto di massima potenza (Vmpp) | 59,1 V | 57,9 V | 56,6 V |
| Corrente al punto di massima potenza (Impp) | 6,09 A | 6,05 A | 6,00 A |
| Tensione a circuito aperto (Voc) | 70,6 V | 70,3 V | 70,0 V |
| Corrente di cortocircuito (Isc) | 6,50 A | 6,48 A | 6,46 A |
| Tensione massima del sistema | 1000 V IEC | | |
| Corrente massima del fusibile | 15 A | | |
| Coeff. temp. potenza | -0,35% / °C | | |
| Coeff. temp. tensione | -197,6 mV / °C | | |
| Coeff. temp. corrente | 2,6 mA / °C | | |

| Condizioni Operative e Dati Meccanici | |
|---------------------------------------|---|
| Temperatura | -40° C a +85° C |
| Resistenza all'impatto | Grandine del diametro di 25 mm a una velocità di 23 m/s |
| Celle solari | 104 celle monocristalline Maxeon di II generazione |
| Vetro | Antiriflesso, temperato ad alta trasmissione |
| Scatola di giunzione | IP-68, Tyco (PV4S), 3 diodi di bypass |
| Peso | 19 kg |
| Carico massimo ¹⁰ | Vento: 4000 Pa, 408 kg/m ² fronte e retro Neve: 6000 Pa, 611 kg/m ² fronte |
| Cornice | Argento anodizzato classe 2 |

| Test e Certificazioni | |
|--|---|
| Test standard ⁸ | IEC 61215, IEC 61730 Classe di reazione al fuoco Tipo 1 UNI 9177 |
| Certificazione di gestione della qualità | ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 |
| Conformità EHS | RoHS (in attesa), OHSAS 18001:2007, senza piombo, Schema di riciclaggio, REACH SVHC-163 (in attesa) |
| Compatibilità Ambientale | Certificato Cradle to Cradle™ (in attesa) |
| Test dell'ammoniaca | IEC 62716 |
| Test di resistenza alle tempeste di sabbia | 10.1109/PVSC.2013.6744437 |
| Test di resistenza all'acqua salata | IEC 61701 (livello massimo superato) |
| Test PID | 1000 V: IEC 62804, PVEL Durata 600 ore |
| Catalogazioni Disponibili | TUV ⁹ |



PROFILO DELLA CORNICE



- A. Lunghezza del Cablaggio: 1200 mm +/-10 mm
- B. Lato Lungo: 32 mm
Lato Corto: 24 mm

Leggere attentamente le istruzioni relative all'installazione e alla sicurezza.

1 SunPower 360 W confrontato ad un modulo convenzionale su schiere della stessa dimensione (260 W, efficienza 16%, 1.6 m² circa), +7,9% di energia per watt (in base ai file pan di PVsyst per il clima medio in UE), degrado di 0,5 % annuo (Jordan, et. al. "Robust PV Degradation Methodology and Application." PVSC 2018).

2 DNV "SunPower Shading Study," 2013. Confrontato con un modulo convenzionale con contatti sul fronte.

3 Posizione #1 nel rapporto "Fraunhofer PV Durability Initiative for Solar Modules: Part 3". PVTech Power Magazine, 2015. Campeau, Z. et al. "SunPower Module Degradation Rate," SunPower white paper, 2013.

4 SunPower classificata al #1 posto nella Silicon Valley Toxics Coalition's Solar Scorecard.

5 Cradle to Cradle Certified è un programma di certificazione multi-attributi che valuta prodotti e materiali riguardo la sicurezza umana e la salvaguardia dell'ambiente, progettati per riutilizzo in cicli futuri e l'industria sostenibile.

6 Le linee di moduli Maxeon 3 e Maxeon 2 contribuiscono alle categorie di credito LEED Materials and Resources.

7 Condizioni di prova standard (irradianza 1000 W/m², AM 1,5, 25 °C) Modulo di riferimento validato da NREL. Metodi utilizzati: SOMS per la misura della corrente, LACCS per la misura del Fill Factor e tensione

8 Classe di reazione al fuoco classe II & Class C secondo IEC 61730.

9 Anche certificato sotto il nome SPR-EYY-XXX.

10 Calcolato con un fattore di sicurezza 1.5.

Progettato negli Stati Uniti

Prodotto nelle Filippine (celle), Assemblato in Messico

Consultare il sito <http://www.sunpowercorp.it> per ulteriori informazioni.

I dati contenuti nella presente scheda tecnica possono essere soggetti a modifiche senza preavviso.

©2019 SunPower Corporation. Tutti i diritti riservati. SUNPOWER, il logo SUNPOWER e MAXEON sono marchi o marchi registrati di SunPower Corporation. Cradle to Cradle Certified™ è un marchio di certificazione concesso da Cradle to Cradle Products Innovation Institute.